

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ЕЛЕКТРОНИКА "ДЖОН АТАНАСОВ"

град СТАРА ЗАГОРА бул. "Ген. Столетов" № 185
тел: 0879369991, (042) 681277 e-mail: info-2400117@edu.mon.bg

УТВЪРЖДАВАМ:.....

ЗАПОВЕД № 920 от 09.09.2026 г.

ДЕСИСЛАВА КОСТОВА

ДИРЕКТОР НА ПГЕ „ДЖОН АТАНАСОВ“
СТАРА ЗАГОРА

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО

РАВНИЩЕ - завършено основно образование

СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - 5 години

ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - дневна

ОРГАНИЗАЦИЯ НА УЧЕБНИЯ ДЕН – една смяна

ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - клас

ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО

РАВНИЩЕ – завършен XII клас

НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА

РАМКА (НКР) – 4

РАМКОВА ПРОГРАМА В - ВАРИАНТ В4

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

За учебната 2026/2027 г. на X б клас - приети в VIII клас през учебната 2024/2025 г.

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА ТРЕТА СТЕПЕН НА
ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 93, ал. 1 от Закона за предучилищното и училищното образование, във връзка с чл. 13в. от Закона за професионалното образование и обучение и чл. 13, ал. 1 от Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, при спазване на изискванията на чл. 66, ал. 1 и ал. 2 от Административнопроцесуалния кодекс, и във връзка с осъществяване на професионално образование по професията, въз основа на Типов учебен план по специалност код **4810201 „Системно програмиране“** от професия код **481020 „Системен програмист“** от професионално направление код **481 „Компютърни науки“**, утвърден със Заповед № РД 09 – 4139/29.08.2017 г. на министъра на образованието и науката.

СПЕЦИАЛНОСТ : код 4810201 „Системно програмиране“

ПРОФЕСИЯ: код 481020 „Системен програмист“

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: код 481 „Компютърни науки“

Стара Загора, 2026 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

НАЧАЛО НА УЧЕБНАТА ГОДИНА: 15.09.

I срок - 18 учебни седмици

II срок - 18 учебни седмици

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули Учебни седмици	I гимназиален етап			
		X клас			
1	2	3			
		1срок 18седмици	2срок 18седмици	Общо 36 седмици	2седмици
Раздел А – задължителни учебни часове					
I.	Общообразователна подготовка				
1.	Български език и литература	3	3	108	
2.	Чужд език – Английски език	2	2	72	
3.	Чужд език – Немски език	2	2	72	
4.	Математика	2	2	72	
5.	Информационни технологии	1	0	18	
6.	История и цивилизации	4	3	126	
7.	География и икономика	2	3	90	
8.	Философия	2	2	72	
9.	Биология и здравно образование	2	2	72	
10.	Физика и астрономия	2	2	72	
11.	Химия и опазване на околната среда	2	2	72	
12.	Музика	0	1	18	
13.	Изобразително изкуство	1	0	18	
		1срок	2срок	Общо-	2седмици

		18седмици	18седмици	36 седмици	
14.	Физическо възпитание и спорт	2	2	72	
II.	Обща професионална подготовка				
1.	Икономика	1	1	36	
	Общо за раздел А			990	
Раздел Б - избираеми учебни часове					
III.	Отраслова професионална подготовка				
1.	Теория на професията				
1.1.	Увод в алгоритмите и структурите от данни	2	0	36	
2.	Практика на професията				
2.1.	Учебна практика				
2.1.1.	Увод в алгоритмите и структурите от данни	0	2	36	
2.2.	Производствена практика				64
V.	Разширена професионална подготовка			90	
1.	Аналогова схемотехника	2	0	36	
2.	Увод в алгоритмите и структурите от данни	0	1	18	
3.	Учебна практика				
3.1.	Аналогова схемотехника	0	2	36	
	Общо за раздел Б			162	
	Общо за раздел А+ раздел Б			1152	
Раздел В – факултативни учебни часове					
VII.	Допълнителна подготовка			0	
	Общо за раздел А+ разделБ+ раздел В			1152	64

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ – съгласно учебен план, утвърден от министъра на образованието и науката със заповед РД 09 – 4139/29.08.2017 г.

IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Всички пояснителни бележки, съдържащи се в утвърден със заповед РД 09 – 4139/29.08.2017 г. типов учебен план, са в сила.
2. Училищният учебен план е в сила за приетите в VIII клас през учебната 2024/2025 година, които следва да завършат XII през учебната 2028/2029 година.
3. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности - модул баскетбол, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111 / 15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
4. Всяка учебна седмица включва и по един час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
5. Общият брой учебни седмици за X клас е тридесет и осем, от които две учебни седмици – за производствена практика.
6. Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет с протокол № 12 от 08.09.2026г.